



# YAKUPZERE

Yakup Zere Makina Anonim Şirketi  
Yaşarlar Grup İştirakidir.



**TSEK TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ  
**TURKISH STANDARDS INSTITUTION**  
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Markanın Tanımı: TSEK 14.21.28.00.00

BELGE NUMARASI	14.21.28.00.00
REFERENCE NUMBER OF LICENCE	14092809
BELGENİN İLK VERİLDİĞİ TARİHİ	14092810
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	14092810
BELGENİN SON GÜNCELLENME TARİHİ	14092810
DATE OF LAST UPDATE	YAKUP ZERE MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BELGE SAHİBİ/ŞİRKETİN ADI	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
NAME OF THE LICENCE HOLDER	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BELGE SAHİBİ/ŞİRKETİN ADRESİ	YAKUP ZERE MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	YAKUP ZERE MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADI	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
NAME OF THE MANUFACTURER	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLANT	SANAYİ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
TESCİLLİ İŞARET MARKASI	"YAKUP ZERE" MARKASI
REGISTERED TRADE MARK	"YAKUP ZERE" MARKASI

**BELGE SAHİBİ/ŞİRKETİN ADRESİ**  
TALAAŞ KONVEYÖRLERİ  
CNC TEZGAHLARINDA KULLANILANLAR

14.09.2009 *Cgenç*

CEVDET GENÇ  
TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ  
TRABZON ÜRÜN BELGELENDİRME

\*Eurostandart sertifikası olan "Tescilli Yeterlilik Belgesi" 11.06.2007 tarihinde "NİSİTİM" sistemine kaydedilmiştir.  
\*Bu belge, belgenin geçerliliğini, belgenin yetkili kuruluşun belgelendirme yetkisiyle verildiğini göstermektedir.  
\*Bu belge, belgenin geçerliliğini, belgenin yetkili kuruluşun belgelendirme yetkisiyle verildiğini göstermektedir.  
\*Bu belge, belgenin geçerliliğini, belgenin yetkili kuruluşun belgelendirme yetkisiyle verildiğini göstermektedir.

TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ - TRABZON ÜRÜN BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ TRABZON - Paşazade Mah. Sarı Cad.  
Fon: +90 312 407 20 00 - Fax: +90 312 407 20 01 - E-posta: tr@tse.org.tr - www.tse.org.tr

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TSE-HYB  
**HİZMET YETERLİLİK BELGESİ**

Belge No: 14.21.28.00.00  
İlk Veriliş Tarihi: 07.05.2009  
Son Geçerlilik Tarihi: 07.05.2012

Firmanın Adı: YAKUP ZERE MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Firmanın Adresi: GÜZELYALI MAH. DERYA CAD. NO:50 BULANCAK-GİRESUN/TÜRKİYE  
Hizmet Yeri Adresi: GÜZELYALI MAH. DERYA CAD. NO:50 BULANCAK GİRESUN/TÜRKİYE  
Sicil No: 1899

Verilen Hizmetin Kapsamı

TÜ 10710 (29.04.2010) YETKİLİ SERVISLER - TAKİM TEZGAHLARI İÇİN - KURALLAR STANDARTINDA UYGUN HİZMET VEREN  
YAKUP ZERE MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ SERVISİ (07.05.2009)  
(YAKUP ZERE) MARKALI

TSE GİRESUN TEMİMLİĞİ HAZIRLIKTA SAHİ TAAHHÜTLERİNE İZİN VERİLMİŞTİR. İZİN KATI NO:10 TAAHHÜT: 0.404.214.22.01 FAKS: 0.404.214.22.01

*Sadece bu belgeyle teknik belgeler, teknik veya dokümanlar oluşturulamaz. Belgenin geçerliliği, kullanıcıların sorumluluğundadır. Sayfa: 1 / 1*

**GOLDCERT**  
**Sertifika**  
CERTIFICATE OF ATTESTATION

We herewith attest that:

**YAKUP ZERE MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.**  
Güzelyalı Mah. Derya Cad. No:50  
Bulancağ-GİRESUN / TÜRKİYE

has prepared a technical documentation for the product

**MAGNETIC CONVEYOR**

according to Council Directive 2006/42/EC of the Member States relating to machinery safety.

Certificate No: S-MD-1106-09 R1  
Date of issue : 29.03.2012

*Sadece bu belgeyle teknik belgeler, teknik veya dokümanlar oluşturulamaz. Belgenin geçerliliği, kullanıcıların sorumluluğundadır. Sayfa: 1 / 1*

**GOLDCERT**  
**Sertifika**  
CERTIFICATE OF ATTESTATION

We herewith attest that:

**YAKUP ZERE MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.**  
Güzelyalı Mah. Derya Cad. No:50  
Bulancağ-GİRESUN / TÜRKİYE

has prepared a technical documentation for the product

**DRAG CONVEYOR**

according to Council Directive 2006/42/EC of the Member States relating to machinery safety.

Certificate No: S-MD-1106-07 R1  
Date of issue : 29.03.2012

*Sadece bu belgeyle teknik belgeler, teknik veya dokümanlar oluşturulamaz. Belgenin geçerliliği, kullanıcıların sorumluluğundadır. Sayfa: 1 / 1*

**GOLDCERT**  
**Sertifika**  
CERTIFICATE OF ATTESTATION

We herewith attest that:

**YAKUP ZERE MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.**  
Güzelyalı Mah. Derya Cad. No:50  
Bulancağ-GİRESUN / TÜRKİYE

has prepared a technical documentation for the product

**AUTOMATIC CART DUMPER**  
Model/ Types: TA-508 , TA-635

according to Council Directive 2006/42/EC of the Member States relating to machinery safety.

Certificate No: S-MD-1203-13 R1  
Date of issue : 28.03.2012

*Sadece bu belgeyle teknik belgeler, teknik veya dokümanlar oluşturulamaz. Belgenin geçerliliği, kullanıcıların sorumluluğundadır. Sayfa: 1 / 1*

**GOLDCERT**  
**Sertifika**  
CERTIFICATE OF ATTESTATION

We herewith attest that:

**YAKUP ZERE MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.**  
Güzelyalı Mah. Derya Cad. No:50  
Bulancağ-GİRESUN / TÜRKİYE

has prepared a technical documentation for the product

**PAPER FILTER SEPARATOR**

according to Council Directive 2006/42/EC of the Member States relating to machinery safety.

Certificate No: S-MD-1106-08 R1  
Date of issue : 29.03.2012

*Sadece bu belgeyle teknik belgeler, teknik veya dokümanlar oluşturulamaz. Belgenin geçerliliği, kullanıcıların sorumluluğundadır. Sayfa: 1 / 1*



# YAKUP ZERE

Yakup Zere Makina Anonim Şirketi

*2009 yılında kurulan şirketimiz CNC torna tezgah konveyörü imalatıyla sektöre adım atmıştır. Yaptığı yatırımlar ile kısa sürede kendini geliştiren firmamız konveyör sektöründe İLK ve TEK MARKA olmuştur. TSE ve CE belgelerine sahip olan firmamız sürekli gelişim ve kalite odaklılığına inanan , hizmet kalitesini sürekli iyileştirici ve geliştirici davranışlar gösteren bir kurum kültürüne sahiptir.*

Ürünlerimiz, çözümlerimiz, satış sonrası hizmetlerimizle sağladığımız güvenilirlik ve yüksek iş ahlakımız ile müşterilerin ilk tercihi olarak, çalışanlarımız ve müşterilerimiz için değer yaratan bir şirket olmak temel misyonumuzdur.

İşin uzmanı çalışanlarımız ile iş mükemmeliyetini hedefleyerek rekabetçi , güvenilir , kaliteli iş çözümleri sunan bir şirket olmak vizyonumuzdur.

Firmamız yurtiçi ve yurtdışı satışlarıyla , siz değerli müşterilerine hizmet vermeye devam edecektir.

*Founded in 2009, Yakup Zere Machines has stepped into industry with the manufacturing of Conveyor Systems for CNC Lathes and Process Centers. With the initial investments, our company has shown quite a progress and has become the first and only company that can truly accomplish the needs of clients.*

*As a company which meets the requirements of TSE and CE standards, we have a culture of belief in continuous development, quality orientation, improvement of service quality and constructive behaviour.*

As a first choice of our customers thanks to our products, our solutions, our services after sale; our main goal is creating value for both our clients and our employees. Our mission is providing reliable, competitive and high quality service by aiming the perfect with our professional team.

Our company will always be serving to you, our valued clients, with the sales in domestic and international markets.



42

01

46



## *Talaş Konveyör Sistemi (Chip Conveyor Systems)*

Kaba Talaş Konveyörü (Hinged Belt Swarf Conveyor)

Dip Kazıma Konveyörü (Drag Conveyor)

PVC Bantlı Konveyör (PVC Belt Conveyor)

Manyetik Konveyör (Magnetic Conveyor)

## *Talaş Geri Dönüşüm Sistemleri Recycling Conveyor Systems*

Hat Konveyörü (Line Conveyor)

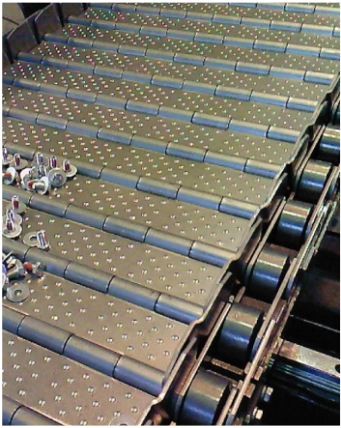
Talaş Yükleme Asansörü (Automatic Cart Dumper)

Talaş Santrifüjü (Chip Wringer/Centrifuge)

Talaş Geri Dönüşüm Sistemi (Drum Filtered Chip Conveyors)

Kağıt ve Manyetik Filtreli Seperatör (Paper Band Filter /  
Magnetic Separator)

Talaş Silosu (Chip Storage Container)



Yedek Parça Listesi (Spare Parts)

Palet Ölçüleri (Space Part)

Hizmet Ağımız (Service Network)

İmal Ettiğimiz Ürünler (Our Conveyors Are Compatible With)

Konveyör Ölçü Formu (Conveyor Measure Form)

Talaş Konveyörü Bilgi Formu



Bu makineler CNC işleme merkezleri, üniversal takım tezgâhları, CNC lazer, CNC plazma ve PUNCH tezgâhlarında kullanılabilir. Transmisyon çeliği, imalât çeliği, alüminyum ve alaşımları v.b metaller ile teflon ve derlin gibi plastik malzemelerden çıkan kaba talaş ve orta kaba talaşların soğutma / kesme sıvısından ayrıştırılarak tezgâhın dışına taşınmasında kullanılan konveyörlerdir.

Talaşın iletiminde kullanılan paletler, talaştan kaynaklanacak her türlü aşınma ve darbeye karşı dayanıklı, özel geometriye sahip çelik paletlerdir. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınabileceği gibi tezgâh enerji ünitesinden de alınabilir. Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgâhtan bağımsız olabileceği gibi, tezgâh kontrol ünitesine de entegre edilebilir. Çelik paletli konveyörler, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Uzun ömürlüdürler.

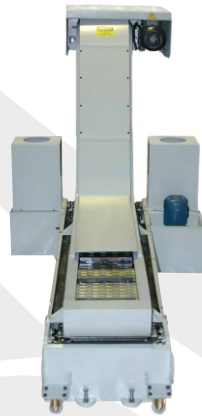
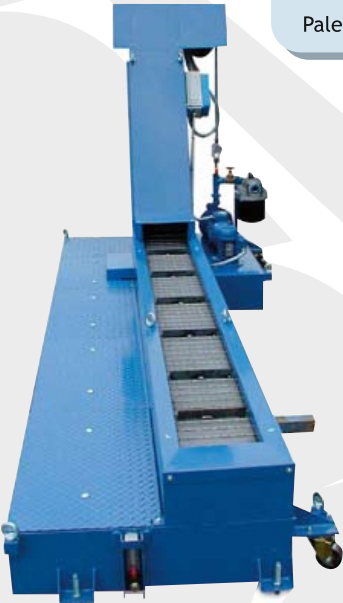
This highly efficient chip conveyor is engineered to elevate and transfer a broad range of tough materials from the CNC, Punch and similar machines. It is used for elevation and transfer of a broad range of tough and medium tough chips which are decomposed from the cooling liquid or cutting oil. It can convey the swarfs of work-tool steel, aluminium and the similar composites. It can also convey the swarfs of plastic materials like teflon and derlin. The belts which are used for the transfer of swarfs are made of specially and geometrically shaped steel and durable to corrosion and impact. The electricity needed can be wired via outer lines or from connected machine. You can control the electricity either by a switch or by panel which is located on the conveyor. Hinged Steel Belt Conveyors can be manufactured according to the needed measures, angles and the capacity of the swarf. It does not require frequent and complicated maintenance work.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Palet Hatvesi : 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"  
Bant Hızı: 2,3-3-3,6 m/dk  
Motor Gücü: 0,25-1,5 kW  
Kapasite: 1-50 kg/dk  
Taşınabilecek talaşlar: Çelik, Alüminyum alaşımları, Teflon, Derlin v.b.  
Taşınabilecek Talaş Tipi: Kırıntı, Parça, Kaba  
Elektrik Bağlantısı: Şalter, Pano, Soket, Switch, Sensör  
Palet Malzemesi: DKP ve Krom sac

## SPECIFICATIONS

Belt Pitch: 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"  
Belt Speed: 2,3 - 3 - 3,6 m/min  
Motor Power: 0,25 - 1,5 kW  
Capacity: 1-50 kg/min  
Swarfs: Steel, Aluminium Composites, Teflon, Derlin and etc.  
Type of Swarfs: Tough, Scrap and Piece  
Electricity Connection: Switch, Panel, Socket, Sensor  
Belt Material: DKP and Chrome Iron-Sheet





Bu makineler CNC işleme merkezleri, üniversal takım tezgâhları ve honlama sistemlerinde kullanılabilir. Dökme demir (PIK), çeşitli pirinç alaşımları, alüminyum alaşımları, Sinterlenmiş metaller ve çeşitli kompozit malzemelerden çıkan ince talaşların soğutma/kesme sıvısından ayrıştırılarak tezgâhın dışına taşınmasında ve honlama sistemlerinde kullanılan kumun taşınmasında kullanılabilen konveyörlerdir. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınabileceği gibi tezgâh enerji ünitesinden de alınabilir.

Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgâhtan bağımsız olabileceği gibi, tezgah kontrol ünitesine de entegre edilebilir.

Dip kazıma konveyörleri, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Uzun ömürlüdürler.

This type of conveyors can be used with CNC, Honning and similar machines. Drag conveyors are used for transfer of pig iron, various brass compounds and aluminium compounds' chips which are decomposed from cooling liquid or cutting oil during conveying.

It also transfers the sands which is used in honning systems. Power supply can be wired either via an outer line or from the connected machine. It can be controlled either by a panel or by a switch which is separated from main machine. Control panel also can be integrated within control panel of main machine. Drag conveyor can be manufactured according to the needed measures, angles or capacity of the swarf. It does not require frequent and complicated maintenance work.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Palet Hatvesi : 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"

Bant Hızı (1,1") : 2,3-3-3,6 m/dk

Bant Hızı (2") : 3,7-4,9-5,7 m/dk

Motor Gücü: 0,25-1,5 kW

Kapasite: 1-30 kg/dk

Taşınabilecek talaşlar: Pik, Pirinç, Alüminyum alaşımları, Sinterlenmiş metaller, Si kumu.

Taşınabilecek Talaş Tipi: Kırıntı ve toz

Çalışma Süresi: Sürekli ve zaman röleli

Elektrik Bağlantısı: Şalter, Pano, Soket, Switch, Sensör

Palet Malzemesi: St 37

### SPECIFICATIONS

Belt Pitch: 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"

Belt Speed: (1,1"): 2,3 - 3 - 3,6 m/min

Belt Speed (2): 3,7 - 4,9 - 5,7 m/min

Motor Power: 0,25 - 1,5 kW

Capacity: 1-30 kg/min

Chips: Pig Iron, Various Brass Compounds and Aluminium Compounds

Type of Chips: Scrap, Dust

Duration: Constant or Intermittent Relay

Electricity Connection: Switch, Panel, Socket, Sensor

Belt Material: St 37





Bu konveyörler ürün yükleme, ürün boşaltma ve üretim birimleri arasında nakil işlemlerinde kullanılan PVC bantlı konveyörlerdir.

Taşınacak ürün ya da malzemeye göre çeşitli genişlikte ve değişik hızlarda imal edilebilir.

Kullanılan PVC bant amaca uygun olarak istenilen özellikte ve kalınlıkta seçilmektedir. Bu nedenle çok uzun ömürlüdürler ve bakım maliyetleri yoktur.

PVC Belt Conveyor is designed for the loading, unloading of the products and transfers the semi-finished and finished products between the production units. It can be manufactured in various width and speed according to the product or the material which will be transferred. PVC belts are chosen according to the desired characteristics and thickness which fits the purpose. For this reason, it is long-lasting and has no maintenance costs.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Bant Hızı: Kapasiteye göre ayarlanabilir. Bant Hızı (2") :3,7-4,9-5,7 m/dk

Motor Gücü: 0,25-1,5 kW Kapasite: 1-15 kg/dk

Taşınabilecek ürünler: Çeşitli mamul ya da yarı mamuller. Ambalajlanmış ürünler.

Çalışma Süresi: Sürekli ve zaman röleli

Elektrik Bağlantısı:Şalter, Pano,

Sensör Bant Malzemesi: Farklı kalınlık ve formdaki pvc bantlar.

### SPECIFICATIONS

Belt Speed: Adjustable according to the capacity

Belt Speed (2"): 3,7 - 4,9 - 5,7 m/min

Motor Power: 0,25 - 1,5 kW

Capacity: 1-15 kg/min

Usage Area: Various Finished and Semi-Finished Products

Duration: Constant or Intermittent Relay

Electricity Connection: Switch, Panel, Sensor

Belt Material: PVC Belts in Different Thickness and Forms







Bu makineler CNC işleme merkezlerinden çıkan toz ve kırıntı demir talaşlarının ve preslere bağlı kalıplardan çıkan ürün ve atık parçaların taşınmasında kullanılan konveyörlerdir.

Manyetik taşıyıcının ürüne veya talaşa teması olmadığından, paletin ve özellikle taşınan ürünün bozulma riski yoktur. Taşınmak istenen ürünün miktar olarak çok ve boyut olarak büyük ve ağır olmaması durumunda tavsiye edilir. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınabileceği gibi tezgâh enerji ünitesinden de alınabilir. Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgahın bağımsız olabileceği gibi, tezgah kontrol ünitesine de entegre edilebilir.

Manyetik konveyörler, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez.

Magnetic conveyor transfers the granulated and crump chips of CNC machines and also transfers both finished products and waste products which come from the moulds of pressing machines. Magnets have no contact with the product and chips. Thus, both belts and the transferred products will have no risk of decomposing.

It is recommended for the products which are not heavy, not big dimensionally and not high in quantity. Power Supply can be wired either via outer line or by the energy unit of the connected machine. It can be controlled either by the panel of integrated machine or by a switch or a panel on machine itself. Magnetic conveyors can be manufactured according to measures, angles or the capacity of the swarf needed by client. This machine does not require complex and frequent maintenance. Magnetic Conveyors are longlasting machines.

### SPECIFICATIONS

- Belt Pitch: 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"
- Belt Speed (1,1"): 2,3 - 3 - 3,6 m/min
- Belt Speed (2"): 3,7 - 4,9 - 5,7 m/min
- Engine Power: 0,25 - 1,5 kW
- Capacity: 1-15 kg/min
- Chips: Pig Iron and Steel Chips, Products of Steel Mould
- Type of Chips: Scrap, Pieces,
- Duration: Constant and Intermittent Relay
- Electricity Connection: Switch, Panel, Socket or Sensor
- Belt Material: Neodymium Magnets, Chrome Sheets

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Palet Hatvesi : 1,1 - 1,5 - 2 - 2,5"
- Bant Hızı (1,1") :2,3-3-3,6 m/dk
- Bant Hızı (2") :3,7-4,9-5,7 m/dk
- Motor Gücü: 0,25-1,5 kW
- Kapasite: 1-15 kg/dk
- Taşınabilecek talaş:Pik ve çelik talaşları, çelik kalıp ürünleri.
- Taşınabilecek Talaş Tipi: Kırıntı ve parça
- Çalışma Süresi: Sürekli ve zaman röleli
- Elektrik Bağlantısı:Şalter, Pano, Soket, Switch,Sensör
- Palet Malzemesi: Neodyum mıknatıs, Krom sac.





Bu makineler birden fazla çelik paletli konveyörün bulunduğu talaşlı üretim tesislerinde, bütün konveyörlerden gelen talaşların bir hat üzerinde toplanarak, konteynır veya silolarda depolanması amacıyla kullanılırlar. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınmaktadır. Tesis içersinde çalışma alanlarına uygun görülen bir yere montaj edilen pano ile kontrolü sağlanır. Hat konveyörleri, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Sağlam ve Uzun ömürlüdürler.

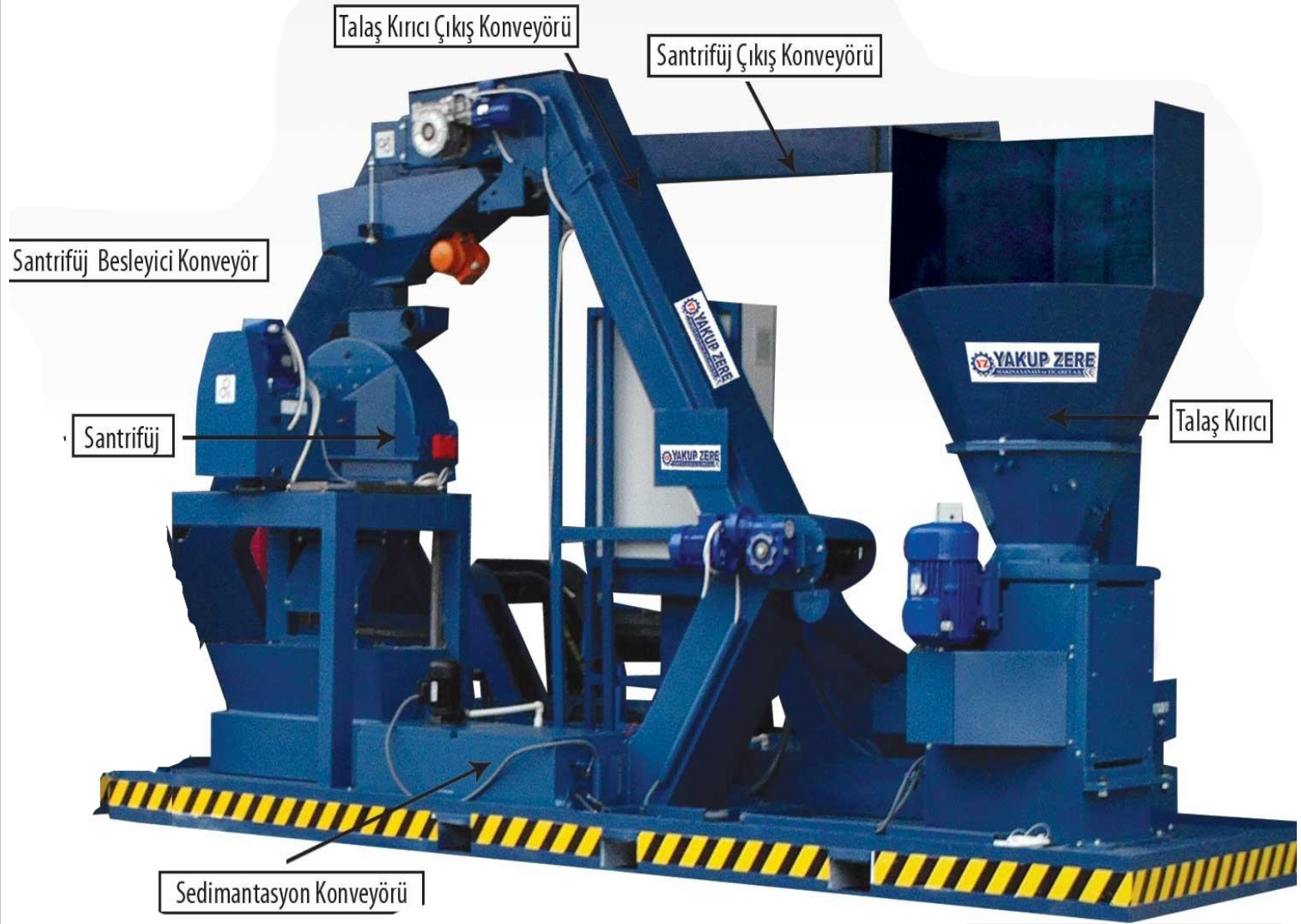


These machines are used in process centres where there are more than one steel belt conveyors. They gather all the chips coming from steel belt conveyors and store in container or silo. Power supply is wired via outer line. It is controlled by a panel which can be mounted on any proper place in workspace. These conveyors can be manufactured according to measures, angles or the capacity of the swarf needed by client. This machine does not require complex maintenance and maintenance periods are not often. Magnetic Conveyors are long-lasting machines.









**TALAŞ KIRMA ve TALAŞTAN YAĞI AYIRMA SİSTEMLERİ**



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Ebatlar : 1000x1500x2600 mm

Kapasite : 0,2 m<sup>3</sup>

Taşıyıcı : 50 mm hatveli, Ø31 mm makaralı zincir

Motor : 0,55 kw 1400 rpm 50 Hz 380 V

Redüktör : 63 gövde sonsuz vidalı redüktör

Talaş arabası: 690x650x650 mm

## SPECIFICATIONS

Dimensions: 1000x1500x2600 mm

Capacity: 0,2 m<sup>3</sup>

Porter: 50 mm pitch Ø31 mm roller chain

Engine: 0,55 kW 1400 rpm 50 Hz 380 V

Reducer: 63 Housing Worm Reducer

Chip Cart: 690x650x650 mm

Takım tezgahlarından talaş arabasına biriktirilen talaşları belirli bir yükseklikteki konveyör, konteyner veya silo içersine boşaltma/yüklemede kullanılır.

Talaş yükleme boşaltma asansörü, kalın profillerden oluşan çelik konstrüksiyon gövde üzerine inşa edilmiştir. Yan cepheler DKP saclar ile kaplanmış, ön cephe ise asansöre yerleştirilen talaş arabasını takip edebilmek için kafes elek teliyle kaplanmıştır. Asansörün yük çeken kısmı makaralı zincir ve bu zincirlere yataklık yapan çelik yollardan oluşmaktadır.

Asansör içersinde talaş arabasının hareketi sınırlı olacağından, durma ve kalkma noktalarına switchler yerleştirilmiştir. Asansör boyutları, 1m genişlik, 1,5 m boy ve 2,6 m yüksekliktir. Sistemin kontrolü asansör üzerine yerleştirilmiş bir pano ile yapılır. Pano üzerinde start-stop ve acil stop butonları vardır. Sistem forklift yardımıyla tabandan taşınabileceği gibi, mapa takılarak üstten de kaldırılabilir.

It is used to lift and empty the chip carts, which is loaded with the chips from CNC, to a silo, a container or on a conveyor.

Elevators are manufactured with strong steel beam framework bounded high thickness tubulars. Flank sides are covered with DKP iron sheet and front covered with gauzed grid to follow the swarf cart easily. The lifter is equipped with roller chains and the steel ways for the rollers. To ensure the immovability of chip cart, switches are located on the stop and lift off points. The dimensions of the lifter are 1 m width, 1,5 m large and 2,6 m high. The system is controlled by a panel which is located on the lifter. Panel has start, stop and emergency buttons.

The system can be carried either by a forklift from the bottom side or with the help of eyebolts.





### DS 300 TALAŞ SANTRİFÜJÜ

DS 300 Talaş Santrifüjü, metal işleme sonucu ortaya çıkan her türlü talaşın üzerinde kalan bor yağı, mineral yağ vb. yağları merkezkaç kuvveti vasıtasıyla bir filtreden geçirerek ayırmayı sağlar.

Santrifüjden çıkan talaş üzerinde ağırlıkça % 2-3 oranında yağ kalmaktadır. Bu da talaşı tehlikeli atık sınıfından çıkarmaktadır.

Talaşın içindeki kesme sıvısının yarısından daha azı statik çöktürme ve tahliye yoluyla geri kazanılabilir. Bir merdane veya santrifüj yoluyla geri kazanım %90 arttırılabilir. Talaş Santrifüjü bu operasyon sayesinde kısa sürede kendi maliyetini çıkartabilmektedir.

DS 300 Talaş Santrifüjü sürekli çalışan talaş geri dönüşüm sistemleri için üretilmiş olup, hiçbir elle müdahaleyi gerektirmez. 20-30mm uzunluğunda istenilen her türlü talaş yüklenir.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

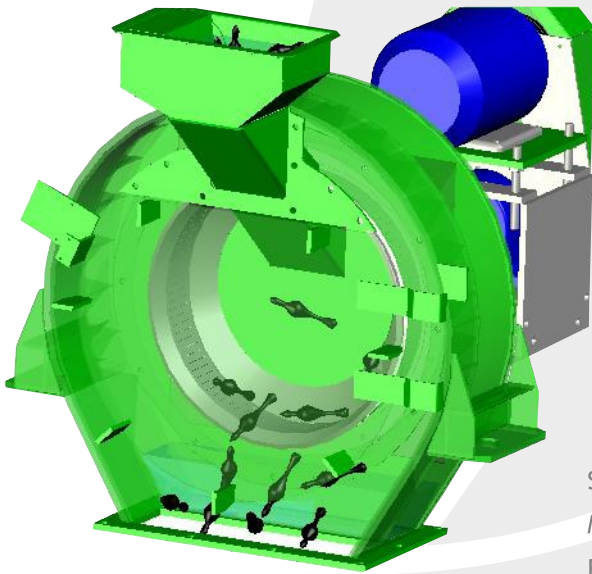
MOTOR GÜCÜ : 2,2-4,0 kW

KALAN NEM MİKTARI : Ağırlıkça % 2-3

SÜREKLİ KAPASİTE : 100-300 Kg/saat (Operasyon ve beslemeye bağlı olarak)

GİRİŞ VOLTAJİ : 380 AC (Elektrik panosu ve full otomasyon)

GARANTİ : Fatura tarihinden itibaren garanti 2 yıl



### DS 300 Chip Centrifuge

DS 300 Centrifuge separates boron , mineral etc. oils from the chips by using G-force. %2-3 oil is left on the chips after the centrifuge.

This removes the chips from hazardous waste class.

A little less than the half of the cutting oil on the chips can be reclaimed by static settling and discharge. By using a drum or a centrifuge, reclaim can be raised up to %90. Thanks to this operation, Chip Centrifuge will gain its cost in a short time.

DS 300 Chip Centrifuge is produced for continuous working chip recycling systems and does not need any intervention. Any chips in 20-30 mm size can be loaded to the machine.

### SPECIFICATIONS

Motor Power: 2,2 - 4,0 kW

Residue Moisture Rate: % 2-3 in weight

Continuous Capacity: 100-300 kg/h. (According to the operation and feeding)

Input Voltage: 380 AC (Electric Panel and Full Automation)



### TEKNİK ÖZELLİKLER

Ebatlar : 500x2850x1500 mm

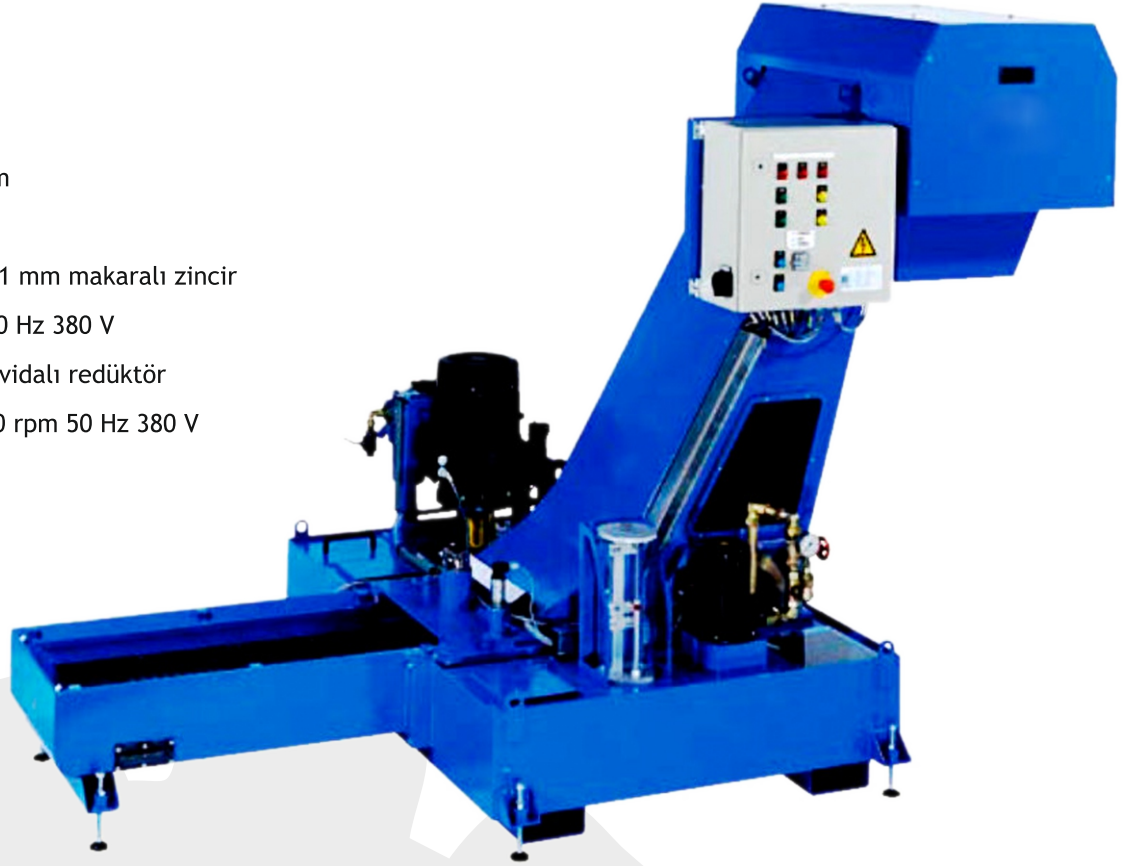
Palet hızı : 3,6 m/dakika

Taşıyıcı : 50 mm hatveli, Ø31 mm makaralı zincir

Motor : 0,55 kw 1400 rpm 50 Hz 380 V

Redüktör : 63 gövde sonsuz vidalı redüktör

Pompa :FP 9025 0,9 kw 2800 rpm 50 Hz 380 V



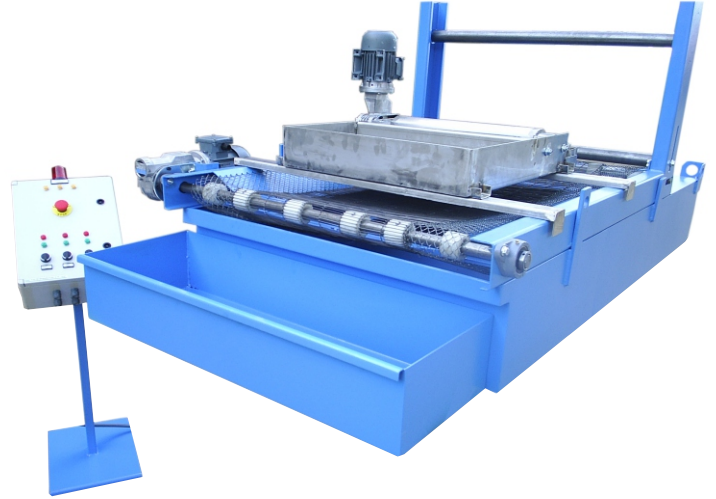
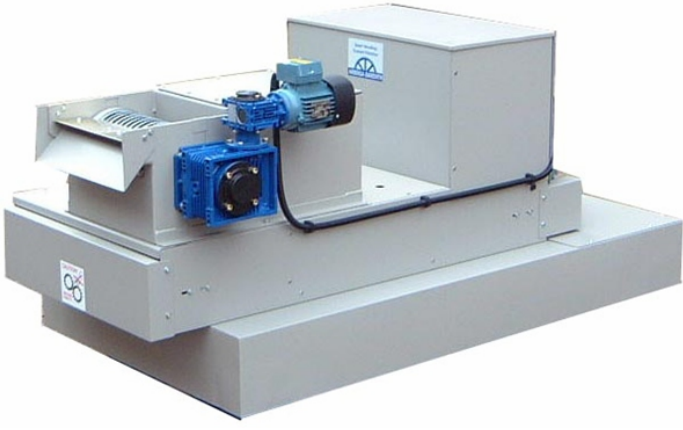
Takım tezgâhlarında kullanılan soğutma ve kesme sıvılarını 50 mikrona kadar talaşlardan arındırır, Drum (tambur) filtre talaşlı üretimdeki iki temel problemin çözümüne yönelik ortaya çıkmıştır. Drum filtre takım tezgâhından çıkan talaşları tezgâhtan uzaklaştırırken, kullanılan soğutma/kesme sıvılarını 50 mikrona kadar süzerek sorunsuz bir şekilde tezgâha geri verilmesini sağlar. Konveyör içine yerleştirilen tambur filtreye, kazıyıcı paletleri taşıyan zincirlerle tahrik verilir. Filtre kendi ekseninde dönerken kirli su filtreden geçer.

Zamanla filtre yüzeyine yapışan parçacıklar, filtre içersinden belirli periyotlarla püskürtülen su ile temizlenir ve filtrenin tıkanması engellenir. Böylelikle sürekli kendini temizleyen filtre ve konveyör aynı anda kullanılır. Drum filtrenin endüstriye verdiği en önemli faydalardan biride kullanılan mevcut seperatörlerdeki kâğıt filtre sarfiyatını ortadan kaldırmasıdır. Böylelikle hem çevre hem de ekonomi kazanacaktır.

Drum Filtered chip conveyors purify the cooling liquid/cutting oil from the chips up to 50 microns. Drum Filtered Conveyors are invented to solve two main problems in chip processing. While transferring the chips from the CNC machines, dum filter filters the used cooling liquid/cutting oil up to 50 microns and returns the purified liquid to the machine without any problem. Drum filter which is placed inside the conveyor is driven by the drag type chain rollers.

During the rotation of filter, the dirty liquid pass through the filter. Sticked particules on the filter are cleaned periodically by the vaporized liquid and this prevents the filter from choking. Self cleaning filter and the drag conveyor are used at the same time. The most important benefit of the drum filtered conveyor to the industry is to eliminate the expenditure of the filter paper used with separators. Thus, both environment and the industry will gain.





#### TEKNİK ÖZELLİKLER

Manyetik Tambur: Ø 140-180 mm  
Kağıt Filtre: 5-50 µm  
Motor Gücü: 0,18 kW - 0,37 kW  
Kapasite: 50 - 1000 L/dk  
Elektrik Bağlantısı: Pano  
Pompa: 50 - 1000 L/dk  
(İsteğe Göre artırıp azaltılabilir)  
Ayrıştırılabilecek Malzeme: Döküm talaşı, Toz talaş ve mikron boyutundaki diğer talaşlar

#### SPECIFICATIONS

Magnetic Drum: Ø 140-180 mm  
Paper Band Filter: 25-150 µm  
Motor Power: 0,18 - 0,37 kW  
Capacity: 50 - 1000 L/min  
Electricity Connection: Panel  
Pump: 50 - 1000 L/min (can be increased or decreased)  
Materials: Casting, Aluminium, Brass etc. Chips

### KAĞIT VE MANYETİK FİLTRELİ SEPERATÖR

Talaşlı üretim tesislerinde çok temiz soğutma/kesme sıvısına ihtiyaç duyulan CNC işleme merkezlerinde ve diğer yöntemlerle yeterince temizlenemeyen taşlama tezgahlarının soğutma ve kesme sıvılarının temizlenmesinde, tel erozyon ve elektro erozyon tezgahlarında kullanılan sıvının ön filtreleme işleminde ve diğer uygulamalarda kullanılır.

Çok ince talaş ve tozların yani sıra geri dönüşümü mümkün olan talaşların ayrıştırılması için manyetik ünite eklenebilmektedir.

#### Paper Band Filter Conveyor

Paper Band Filter Conveyor is used in production facilities which have chip wastes, in CNC processing centres in which coolant liquid is needed, in grinding machines which require coolant liquid and cutting fluid that can not be cleaned enough with other methods, in pre-filtering water of wire erosion and electro erosion machines and in other processes.

An additional magnetic unit can be inserted to separate slim chips, dust and chips that can be recycled.



Genellikle hat konveyörlerinden çıkan talaşların yüksek kapasitede depolanması ve istenildiğinde kamyon v.b araçlara nakledilmesini sağlayan yapılardır.

Kamyon ve v.b araçlara yüklemenin yapılabilmesi için pnömatik silindirli açılıp kapanabilen kapakları vardır. Bakım maliyetleri yoktur istenilen kapasite de yapılabilirler ve uzun ömürlüdür.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

HAVA BASINCI : 6 bar

KAPASİTE : İstenilen ölçü ve ebatlarda imal edilir.

ELEKTRİK : Elektrik panosu

GARANTİ : Fatura tarihinden itibaren garanti 2 yıl



### CHIP STORAGE CONTAINER

*It is used for to storage the chips which come from line conveyor systems in general. Container provides secured and controlled loading of chips in to the trucks etc.*

*It has pneumatic drum collapsible doors for loading the trucks.*

*It has no maintenance cost. It can be manufactured according to the given capacities with long-live.*

### TECHNICAL FEATURES

*Air Pressure : 6 bar*

*Capacity : It is manufactured according to the desired dimensions*

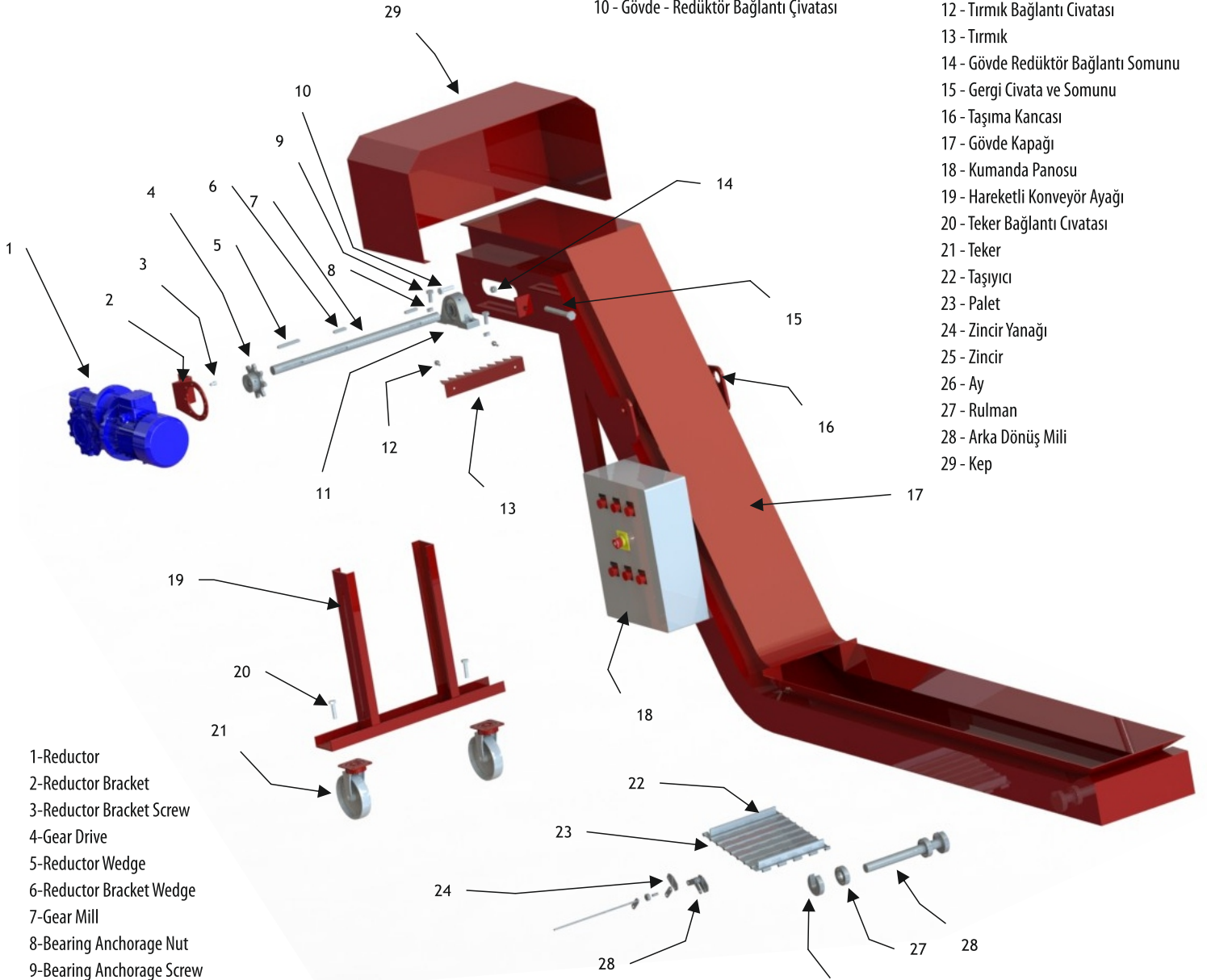
*Electricity : Electric panel*





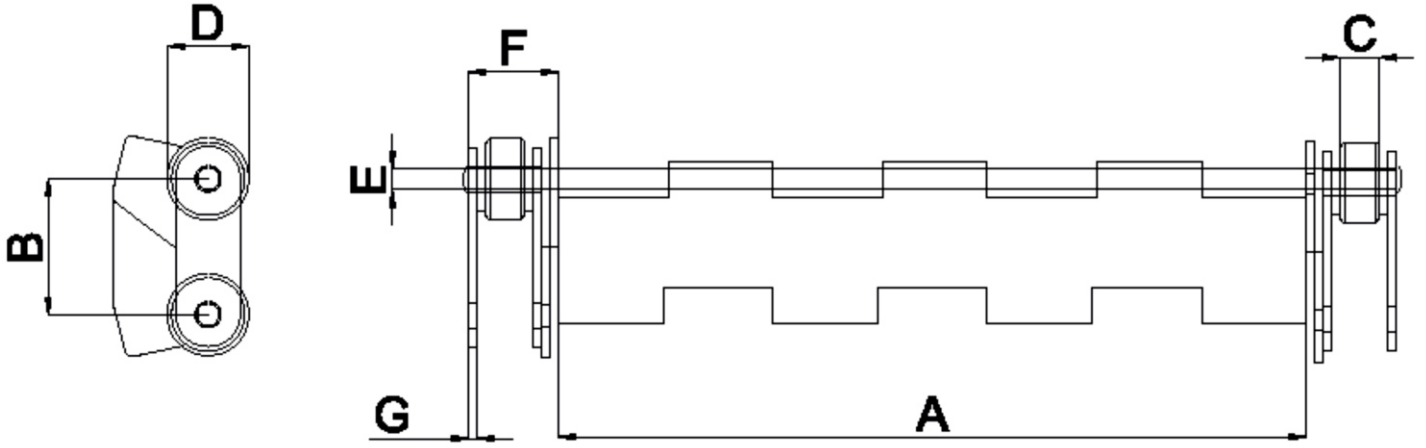
- 1 - Redüktör
- 2 - Redüktör Bağlantı Ayağı
- 3 - Redüktör Ayağı Bağlantı Cıvatası
- 4 - Tahrik Dişlisi
- 5 - Redüktör Kaması
- 6 - Tahrik Dişli Kaması
- 7 - Tahrik Mili
- 8 - Yatak Bağlantı Somunu
- 9 - Yatak Bağlantı Cıvatası
- 10 - Gövde - Redüktör Bağlantı Çıvatası

- 11 - UCP 206 Rulman
- 12 - Tırmık Bağlantı Cıvatası
- 13 - Tırmık
- 14 - Gövde Redüktör Bağlantı Somunu
- 15 - Gergi Cıvata ve Somunu
- 16 - Taşıma Kancası
- 17 - Gövde Kapağı
- 18 - Kumanda Panosu
- 19 - Hareketli Konveyör Ayağı
- 20 - Teker Bağlantı Cıvatası
- 21 - Teker
- 22 - Taşıyıcı
- 23 - Palet
- 24 - Zincir Yanağı
- 25 - Zincir
- 26 - Ay
- 27 - Rulman
- 28 - Arka Dönüş Mili
- 29 - Kep



- 1-Reductor
- 2-Reductor Bracket
- 3-Reductor Bracket Screw
- 4-Gear Drive
- 5-Reductor Wedge
- 6-Reductor Bracket Wedge
- 7-Gear Mill
- 8-Bearing Anchorage Nut
- 9-Bearing Anchorage Screw
- 10-Body – Reductor Bracket Screw
- 11-UCP 206 Bearing
- 12-Rake Bracket Screw
- 13-Rake
- 14-Body Reductor Linkage Nut
- 15-Belt Tensioner
- 16-Tow & Exterior Carry
- 17-Body Cover
- 18-Control Panel
- 19-Moving Conveyor Foot

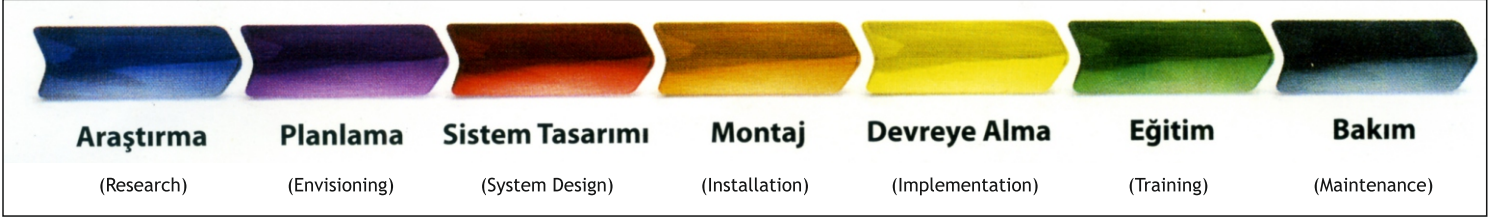
- 20-Wheel Mounting Screw
- 21-Wheel
- 22-Carrier
- 23-Belt
- 24-Chain Flank
- 25-Chain
- 26-Crescent Bearing
- 27-Bearing
- 28-Mill Rotating Back Bearing Cap



**PALET ÖLÇÜ FORMU** (Belt Measure Form)

**STANDART PALET ÖLÇÜLERİMİZ** (Standard Belt Measures)

STANDART PALET ÖLÇÜLERİMİZ (Standard Belt Measures)				
A	55-80-105-130-155-180-205-230-255-280-305-330-.....955-980-1005			
B	31,75	38,1	50,80	63,5
C	9	12,5	16	16
D	19	22	31	35
E	4,8	5	7	12
F	23	29	32	36
G	2	3	3	3



## Sektörler

- Otomotiv
- Havacılık
- Demiryolları
- Rulman Sanayi
- Hassas Parça
- Torna ve Talaşlama
- Genel Mühendislik
- Haddehane
- Metal Parça Sanayi
- Metal Geri Dönüşüm

## Uygulamalar

- Torna
- Kesme, Frezeleme
- Taşlama
- Yüzey Parlatma
- Haddeleme
- Presleme
- Tel Erozyon
- Yüzey İşlem

- Verimli Teknolojiye Dayanan En Uygun Ekipman

- Çok Geniş Ürün Yelpazesi

- Optimum Çalışma Ortamı Projelerinde Yılların Tecrübesi

- Dünyanın Bir Çok Ülkesinde Faaliyet Göstermekteyiz

## Industries

- Automotive
- Aviation
- Railways
- Bearing Industry
- Precision Tools
- Lathe and Chipping
- Engineering
- Rolling Plant
- Metal Part Industry
- Metal Recycling

## Applications

- Lathe
- Cutting and Milling
- Grinding
- Polishing
- Roll Forming
- Pressing
- Wire Erosion
- Surface Process

- Proper Equipment Based on Efficient Technology

- Wide Range of Products

- Experience of Years in Optimum Workspaces

- Active Business in Many Countries



## OKUMA

1.OKUMA LB451I 2.OKUMA LB35II 3.OKUMA LT15-M 4.OKUMA LB35II CX 1500 5.OKUMA LU400 2SC X 1250 6.OKUMA MCR-BII 7.OKUMA VTURN LVT400 8.OKUMA LB400 C X 1250 9.OKUMA LB25II X 1250 10.OKUMA LB15II X 1250 11.OKUMA LB15II-M 12.OKUMA HOWAM1LLAÇ 852V 13.OKUMA HOWA2SP-V60 14.OKUMA HOWAMILLAC 1052 15.OKUMA MX 55V 16.OKUMA LU25 17.OKUMA MA 60HB 18.OKUMA LB300 C X 1000 19.OKUMA LB300CM X 1000 20.OKUMA MX 60HB 21.OKUMA LU15 22.OKUMA LB151I-M 23.OKUMA MX 50-HB 24.OKUMA MA50 25.OKUMA MX 45 VAE 26.OKUM ALB 251IC-650 27.OKUMA MA60 HA 28.OKUMA LB15 X 500 29.OKUMA MÂ :40HA 30.OKUMA MX40 31.OKUMA LB 300MW 32.OKUMA LB15 X II 33.OKUMA MB46VAE 34.OKUMA MC-600H 35.OKUMA HOWA2SP-V55 36.OKUMA SPACETURN LB 200M 37.OKUMA LB 300C X 500 38.OKUMA LB 300M 39-OKUMA MC-500H 40.OKUMA LCS 15E 41.OKUMA LB. 200C X 300 42.OKUMA SOARERL270EX 500 43.OKUMA LCS 15C 44.OKUMA MA 500HB 45.OKUMA MA 600 HB

## MAZAK

46.MAZAK AJV 25 47.MAZAK DUAL TURN20 48.MAZAK FH 4000 49.MAZAK FH 4800 50.MAZAK FH 6000 51.MAZAK FH 6800 52.MAZAK FJV 250 53.MAZAK H 400 54.MAZAK IMP30hb 55.MAZAK MOLD MAKER 2500 56.MAZAK MULTIPLEX 4200 57.MAZAK MULT1PLEX 6100 58.MAZAK MULT1PLEX 6200 59.MAZAK PFH 4800 60.MAZAK PFH 5800 61.MAZAK QT 15N 62.MAZAK QT 15M 63.MAZAK QT 20 64.MAZAK QT 200P 65.MAZAK QT 200U 66.MAZAK QT 28N 67.MAZAK QT 6G 68.MAZAK QT 6T 69.QTN 100X300 70.QTN 150X300 71.QTN150X500 72.OTN 200X1000 73.QTN 200X500 74.OTN 250X1000 75.QTN 250X500 76.MAZAK QT 10 77.MAZAK QT200C78.QTN 40NX1000 79.QTN 4ÖNX1500 80.SQT 100MS 81.SOT 18S 82.SQT 18M 83.SQT 250MX500 84.SQT 10 85,SQX 10M 86.SOT 2Ö0MX1000 87.SQT200X1000 88.SQT 200X500 89.SQT 250X1000 90.SQT 250MS 91.SQT 250 92.SQT 300 93.MAZAK V 655/60 94.WARIAXIS 500-5X 95.WARIAXIS 630-5X 96.MAZAK VTC 300C II 97.MAZAK VTÖ200B 98.MAZAK VTC 200C 99.MAZAK VTC 200C II 100.QTN 510C 101.INTEGREX 200 III 102.INTEGREX'200 III ST 103.1INTEGREX 300 UY 104.WARIAXIS 200 105.VCN 410 A 106.MAZATECHV-515/40 N 107.SLANTTURN 450/1500 108.MAZAK. YCMVMC 65A

## DOOSAN

109.DAEWOO PUMA 600 LM 110.DAEWOO PUMA 400A 111.DAEWOO PUMA V 550 112.DAEWOO PUMA 300C 113.DAEWOO ACE HC 400 114.DAEWOO PUMA V 400M 115.DAEVVOO PUMA 400B 116.DAEWOO ACE V 400 117.DAEWOO PUMA 240LC 118.DAEWOO NM 410 119.DAEWOO LYNX 220B 120.DAEWOO PUMA 400MA 121.DAEWOO ACE V 650/1520 122.DAEWOO PUMA 400 LMB 123.DAEWOO PUMA 240A 124.DAEWOO ACE VC 320/40 125.DAEWOO PUMA MX 2500S 126.DAEWOO PUMA 450 127.DAEWOO PUMA 350 128.DAEWOO LYNX 200 LC 129.DAEWOO PUMA 230 C I30.DAEWOO PUMA V 550 131.DAEWOO LYNX 200B 132.DAEWOO PUMA 300 LC I33.DAEWOO PUMA 230B 134.DAEWOO PUMA 150G 135.DAEWOO MYNX 500 136.DAEWOO MYNX 540 137.DAEWOO LYNX 210B 138.DAEWOO LYNX 220B 139.DAEWOO PUMA 160 140.DAEWOO PUMA 300LB 141.DAEWOO PUMA 300B 142.DAEWOO LYNX\210LC I43.DAEWOO PUMA 400LM 144.DAEWOO PUMA 230B 145.DAEWOO PUMA 240C 146.DÂEVVOO PUMA 240B 147.DAEWOO PUMA 240 MSB 148.DAEWOO PUMA V 550C 149.DAEWOO 150.PUMA 400LB 150.DAEWOO LYNX 210A 151.DAEWOO PUMA 300B 152.DAEWOO PUMA V 300 153.DAEWOO PUMA V 400M 154.DAEWOO ACU V 430

**DİĞER İMAL EDİLEN KONVEYÖR TİPLERİ**

155.ERNAULD TOYOTA 156.EC 045 MC 157.MORI SEIKI SH-50 158.JANY DELME 159.ISTAVR02 UÇ KESME 160.TFC 630 161.TRANSFER TEZGAHI 162.HYUNDAI HIT 8S 163.MAZAIROL 8M 164.ÜLKÜ 165.TEZSAN ÖNCÜ 166.SUBAP FREZE 167.ECO-SV-ECOTTC 10 168.FBM 700-İ 169.FBM 700-2 170.DP 10 171.CHURCHK 172.LEADWELL LT 10 173.LEADWELL LT 10AP 174.GOODWAY GCL-3 175.VICTOR 55 176.MONFORTS RNC 500 177.CINCINATI MILLACRONDART 750A 178.C1NCINATI.MILLACRONDART 750B 179.GOODWAY (İCL-2L 180.HEINEMANN 181.FALCON 200 182.AVenger 183.MIYANO 34 184.MTV-655/80N 185.ROUCHAUD 1-2J-4 186.HULLER BORING 187.LC HATTI 188.HEYLIGENTEDI 189.TRANTOR DUAP 190.LEADWELL LTC30 BPL 191,YATAY TRANSFER 192.EMAC USC1 193.EMM 2632 194.EMM 3328 195.MORISEIKI 5200 196.MORISEIKI 6600 197.HESSA APP 198.KOVAN KURUTMA 199.YÜZEY İŞLEME 200.AKT TRANSFER TEZGAHI 201.TMC 700 202.GOODWAY TA32 203.GOODWAY GA-300 204.BROŞ MANYETİK 205.TOPEL TN 150 206.YAĞ TANKI PARÇA TAŞIMA 207.HITECH-TURN 7515 208.KAOMING 209.1 MP 30HB 210.DAHLIHC MVC 720 211.KUM TAŞIMA HATTI 212.AVenger 200T 213.V 655/60 214.VTN 10 215.MOLDMAKER 2500 216.HYUNDAI HIT 8 217.HYUNDAI HIT,"15 218.HYUNDAI HIT 18 219.TAŞLAMA MANYETİK 220.DOĞUŞ 260/330/600-C 221.MANYETİK KONVEYÖR 222.TOPEL 85A 223.AJV 25 224.KIA-KIT 30A 225.CHIRON FZ 12W 226.KRATZBAND FOERDERER 227.VICTOR CENTER -102 228.CINCINATI 173-A 229.INDEX MS 25 230.CSBÜRGSR 001 231.VF 001 232.STAMA RUNOTAKT 233.ERMEKSAN ZAYER 234.TOPEL TNL 100A 235.DAHLIHC MCV 102ÖB^ 236.DAHLIHC MCV 720 237.C1NCINATI 173C 238.HITECH 100B 239.SUPER MAXYCMVN. 158 240.DIAMOND TRANSFER TEZGAHI 241.TALENT 6/45 242.TALENT 8/52 243.DOBUL KOLON 244.HWACHEON HITECH 100B 245.YOU-J1 246.LICO LND 42 247.LTC 50BXL 3000 248.MIYANO 770 249.PITTLER 250.MIYANO BNC 42 251.MIYANO BNC 34 C3 252.MIYANO BNC 34 C5 253.HITECH SEIKI HITURN 200 254.KAĞIT FİLTRELİ MANYETİK SEPERATÖR 255.KAOMING KMC 2000SV 256.MIYANO BNC LX 08C 257.FEMCO BMC 110 258.PEKINS 259.MAKINO S33 260.BİLEZİK YÜKLEME 261.İÇ BİLEZİK 262.DIŞ BİLEZİK 263.BORUSAN 264.ŞTAR TURN FW 1900S 265.DAHLIHC 720 266.DAHLIHC MCV 720 267.DAHLIHC MCV 1020 268.MIYANO BNC 42C3 269.MIYANO BNC 34 S5 270.XEADWELL T6 271.DMF 220 LİNEAR 272.DADSON MANYETİK 273.FONUC ROBODRILL QT 21/A 274.MISX BANYO TRS 275.BORİNG 276.LAGUN 277.ABOMAT MANYETİK 278.OTOSAN TALAŞ KONV. 279.BOSCH FREN FREZE 280.YANG ML-28A 281.TEVA 3,8 Mt. 282.TEVA 3,2 Mt. 283.PL-20A/5 284.PL-25/500 285.PL-25/1000 286.SMEC PL 20A 287.SMEC PL 25A 288.SMEC PL 25A/10 289.HWACHEON HITECH 200A 290.CHIRON FZ 12W 291.HYUNDAI HIT 200C 292.HARDFORD OMNIS 1020 AP < 293.FAVORI VH 650 294.KIA-KIT 450 295.DTC 600 .296.UZDIL 4500 297.LEADWELL LTC 20AP 298.HWACHEON CUTEX -160 299.LCA /ZER 300.FOTYIM 800 301.CINCINATI TC 250M 302.PEGART AF13 303.BOHRWERK 304.FAVORI VH 650 305.HİTACHI SEIKI SÜPER TURN 306.HARDFORD POWER CENTER PRO 1000 307.DANOBAD . 15000 308.MORISEIKI NL 2000 309.VICTOR V CENTER-85 310.SORALUCE FR-12000 311.HARDINGE OUEST 8/51 312.UMSO 1010H 313.TIGER FREZE 314.OKUMA LCS 15E 315-OKUMA LB 15 HM 316.SAKAMURA 317.SPINNERTC 42 / 52 318.SP1NNERTC 32 319.SPINNERTC65 320.SPINNERTC 77 321.SPINNERTC 110 322.SPINNER VC 1020 323.SPINNERVC 650 324.SPINNER VC 810 325.SPINNER MC 810 326.SPINNER MC 650 327.SPINNER MVC 1100 328.SPINNER VC 560 329.SPINNER VC 1300 330.SPINNER MVC 850 331.İLTER 332.TİGER FREZE 333.TOFAŞ MINGANTI 334.MAZAK OTN-40/1000 335.VICTOR V TURN 26 336.CNC HANKOK 337.LEADWELL GTC 20 338.YOUNG SV 1000 339.MORISEIKI MS 400H 340.OTOSAN FOTYIM 800 T2 341.DAEWOO MYNX 650/50 342.DAEWOO ACE HP 6300





## AK MAKİNA

343.HUNDAİ-KİA VX 500, 344. KIA TURN 300, 345. KİT450, 346. SKT 15 , 347. SKT 21, 348. SKT 21 L, 349. SKT 21 LMS, 350. SKT 21LM, 351. SKT 25, 352. SKT 28, 353. SKT 100, 354. SKT 160 A, 355. SKT 200, 356. skt 210 SY, 357. SKT 250 LM, 358. SKT 460, 359. SKT-V5R, 360. VX 400

## DMG

361. DMC 104 V LİNEAR, 362. DMC 835 V, 363. DMF 250 LİNEAR, 364. NEF 600, 365. CTX 310 ECOLINE, 366. DMC635V, 367. DMC1035 V, 368. DMC 103 V DECKEL MAHO, 369. DMF 300 LİNEAR, 370. NEF400, 371. DMU 50 ECO, 372. DMC 1035 V ECO, 373. DMG 635 V ECO, 374. DMG 835 V ECO, 375.DMF 180, 376. DMC 1035

## DMS

377.HARDWORD PLUSPLAY MVP 8, 378. HARDWORD PRO1000, 379. LG 800, 380. OMNİS 1270, 381. VIPERVT 36 BL-1000, 382. VMC 1600 AG

## DURMAZLAR

383. 3000X1500 LAZER DIŞ KONVEYÖR BANT (3770000009), 384. 3000X1500 LAZER ORTA KONVEYÖR BANT(3770000010), 385. 4000X2000 LAZER (9170001633), 386. HİBRİT LAZER, 387. LAZER KESİM MAKİNASI (9170001634), 388. RAMPTEZGAHI.

## İNMAK

389. CITIZEN CİNCOM A20, 390. CITIZEN CİNCOM C32, 391. CUTEX 160, 392. HWACHEON VT 550 R, 393. MİYANO BNC 34-42C5, 394. MİYANO BND 51 S2, 395. MİYANO BX26S.

## SPİNNER

396. TC 65, 397. TC 400, 398. TC 600, 399. TC 800, 400. TC 800-L, 401. VC 860, 402. MVC1100, 403. MVC 610, 404. MVC 850, 405. VC 560, 406. TC 300, 407. TTC 300, 408. U5-620, 409. U5-1520.

## TAKSAN

410. TMC 700V,

## TEZSAN

411. BORA 630, 412. DOĞUŞ 260, 412. DORUK 270 1000, 413. ÖNCÜ.

## YTM

414. YTMTRANSFER





1) İşleme Merkezi Markası :	<input type="text"/>	Modeli :	<input type="text"/>
2) İşleme Merkezinde Kullanılacak Soğutma Sıvısı Cinsi :	<input type="text"/>		
3) İşleme Merkezinde Kullanılacak Soğutma Sıvısı Debisi :	<input type="text"/>		l/dakika

4) İşleme Sonrası Oluşacak Talaş Cinsi ve Miktarı							
Çelik ( )	<input type="text"/>	kg/h	Pirinç ( )	<input type="text"/>	kg/h		
Alüminyum ( )	<input type="text"/>	kg/h	Özel Alaşım ( )	<input type="text"/>	kg/h	Alaşım Adı	<input type="text"/>
Sac Çapakları ( )	<input type="text"/>	kg/h	Minimum ve Maksimum Çapak Ebatlarını Belirtiniz.				
Çapak Ebatları	<input type="text"/>						

5) İşleme Merkezi ve Konveyörün Günlük Çalışma Süresi :	<input type="text"/>	Saat
6) İşleme Merkezi Soğutma Sıvısı Tank Hacmi :	<input type="text"/>	Litre

7) Konveyör Ölçüleri (Değerleri Ekteki Çizim Üzerinde Belirtiniz)					
Konveyör Düz Yeri (a)	<input type="text"/>	mm	Talaş Ağız (V) Genişliği (f)	<input type="text"/>	mm
Konveyör Radyüs (b)	<input type="text"/>	mm	Konveyör Boğaz Derinliği (g)	<input type="text"/>	mm
Talaş Dökme Ağız Uzunluğu (c)	<input type="text"/>	mm	Konveyör Gövde Yüksekliği(h1)	<input type="text"/>	mm (min 95 mm)
Talaş Dökme Yüksekliği (d)	<input type="text"/>	mm	Konveyör Ağız (V) Yüksekliği(h2)	<input type="text"/>	mm
Konveyör Genişliği (e)	<input type="text"/>	mm			

8) Çalışma Sistemi						
Zaman Röleli	<input type="checkbox"/>	Soketli	<input type="checkbox"/>	Şalterli	<input type="checkbox"/>	
Panolu	<input type="checkbox"/>	PLC Kontrollü	<input type="checkbox"/>	Sıvı Seviye Kontrollü	<input type="checkbox"/>	

Fiş-Piriz Tipi ve Amperi: .....

Fiş Kablo Uzunluğu: .....

Bunların Haricinde: .....

İşleme Merkezi ve Konveyör Rengi RAL .....

EK-1 Konveyör Ölçü Formu.



## **YAKUP ZERE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.**

Güzelyalı Mahallesi Derya Caddesi No:50 Bulancak - GİRESUN

Tel : +90 (454) 315 22 33 - 355 00 00

Fax : +90 (454) 315 22 88

E-Mail : [info@yakupzeremakina.com](mailto:info@yakupzeremakina.com)

Web : [www.yakupzeremakina.com](http://www.yakupzeremakina.com)

